

ΣΥΜΒΟΛΙΣΜΟΙ	σελίδα 15
ΚΕΦΑΛΑΙΟ Ι (ΕΙΣΑΓΩΓΗ)	
1.1 Γενικά	σελίδα 21
1.2 Κατάταξη εργαλειομηχανών	σελίδα 28
ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ	σελίδα 39
ΚΕΦΑΛΑΙΟ ΙΙ (ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΑ ΑΠΟΒΛΗΤΟΥ)	
2.1 Στοιχειώδεις κοπτικό εργαλείο μιας κοπτικής ακμής, γεωμετρία και χαρακτηριστικές γωνίες.	σελίδα 41
2.2 Σχεδιαστικές παραστάσεις κοπτικών εργαλείων μιας κοπτικής ακμής.	σελίδα 59
2.2.1 Δευτερεύουσα γωνία $\psi'_κ$ της δευτερεύουσας ακμής κοπής.	σελίδα 70
2.2.2 Γωνία κορυφής ϵ του κοπτικού εργαλείου.	σελίδα 70
2.2.3 Γωνία λ της κλίσης της κοπτικής ακμής.	σελίδα 71
2.2.4 Γωνίες επαφής κ και κ' της κυρίας και δευτερεύουσας ακμής κοπής και διαστάσεις του κοπτικού εργαλείου.	σελίδα 76
2.3 Χαρακτηριστικά των αποβλήτων.	σελίδα 85
2.3.1 Τύποι αποβλήτων.	σελίδα 86
2.3.2 Διατομές των αποβλήτων.	σελίδα 94
2.3.3 Υπολογισμός της ισοδύναμου πλάτους b_e στην περίπτωση κατά την οποία το βάθος κοπής είναι πολύ μικρό.	σελίδα 99
2.3.4 Υπολογισμός της ισοδύναμου πλάτους b_e στην περίπτωση κατά την οποία η κατεργαζόμενη επιφάνεια παράγεται αποκλειστικά και μόνο από το καμπυλόγραμμο μέρος της ακμής του κοπτικού εργαλείου.	σελίδα 100
2.3.5 Υπολογισμός της ισοδύναμου πλάτους b_e στην περίπτωση κατά την οποία η κατεργαζόμενη επιφάνεια παράγεται εκτός από το καμπυλόγραμμο μέρος του κοπτικού εργαλείου παράγεται και από τη δευτερεύουσα ακμή κοπής αυτού.	σελίδα 101
2.3.6 Υπολογισμός της ισοδύναμου πλάτους b_e στην περίπτωση κατά την οποία η κατεργαζόμενη επιφάνεια παράγεται εκτός από το καμπυλόγραμμο μέρος του κοπτικού εργαλείου και από το ευθύγραμμο μέρος της κυρίας κοπτικής ακμής.	σελίδα 102

2.3.7	Υπολογισμός της ισοδύναμου πλάτους b_e στην περίπτωση κατά την οποία η κατεργαζόμενη επιφάνεια παράγεται εκτός από το καμπυλόγραμμο μέρος του κοπτικού εργαλείου και από τα ευθύγραμμα μέρη της κυρίας και δευτερεύουσας κοπτικής ακμής.	σελίδα 103
2.4	Μηχανισμοί απόσπασης των αποβλήτων και ανάπτυξης μοντέλων μελέτης αυτών.	σελίδα 104
2.4.1	Μοντέλο με επίπεδο ολίσθησης.	σελίδα 104
2.4.2	Διεύθυνση επιπέδου ολίσθησης και του επιπέδου επιμήκυνσης των κρυστάλλων του υλικού κατεργασίας.	σελίδα 108
2.4.3	Σχεδιαστικές παραστάσεις κοπτικών εργαλείων μιας κοπτικής ακμής.	σελίδα 115
2.4.3	Ταχύτητες εργασίας και παραμόρφωσης.	σελίδα 117
2.5	Πειραματικά δεδομένα με απότομη διακοπή του φαινομένου της κοπής.	σελίδα 115
ΣΥΝΘΗΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΑΣ ΚΑΙ ΔΟΚΙΜΩΝ		σελίδα 124
2.6	Πειραματικά δεδομένα με τη χρήση κινηματογραφικής μηχανής (electron scanning microscope).	σελίδα 126
2.7	Τυποποιημένες δοκιμές «quick-stop» κατά C.I.R.P. (college international pour l' 'etude scientifique de techniques de production m'ecanique).	σελίδα 127
2.7.1	Δοκιμές standard «απότομης διακοπής της κοπής».	σελίδα 129
2.7.2	Συσκευή δοκιμών απότομης διακοπής της κοπής για υψηλές ταχύτητες κοπής.	σελίδα 138
2.7.3	Παρατηρήσεις πάνω στις δοκιμές απότομης διακοπής της κοπής.	σελίδα 142
2.7.4	Συμπεράσματα πάνω στις δοκιμές απότομης διακοπής του φαινομένου της κοπής «quick-stop» που προκύπτουν από τη χρήση μακροφωτογραφιών και μικροφωτογραφιών.	σελίδα 144
2.7.5	Πειραματικό μοντέλο για τη μελέτη και κριτική ανάλυση του μηχανισμού δημιουργίας του αποβλήτου.	σελίδα 154
ΒΙΒΛΙΟΓΡΑΦΙΑ		σελίδα 157